Scheda Tecnica







MATERIALE NANOCERAMICO

THERMA DM210 è una resina nanoceramica sviluppata appositamente per la creazione di stampi in gomma, inclusi VLT, siliconi liquidi e gomma vulcanizzata a temperature mediobasse (max. 90°C).

LA SERIE THERMA

La serie Therma include tutti i materiali adatti per la creazione di stampi in gomma di modelli orafi, accessori fashion, modelli di design e parti industriali. THERMA DM220, assieme a tutti gli altri materiali delle serie Therma, sono stati sviluppati appositamente per le stampanti 3D DWS.

SUGGERIMENTI PER L' USO

Si consiglia un post trattamento termico di 30 minuti a 120 °C per ottenere la massima resistenza termica.

SUGGERIMENTI PER IL DESIGN

THERMA DM210 è adatta sia a modelli sottili che a modelli spessi e può essere usata per la creazione di stampi in gomma con siliconi liquidi e con gomma vulcanizzata alla temperatura massima di 90° C. I modelli realizzati con THERMA DM210 possono essere rimossi facilmente dallo stampo in gomma e possono inoltre essere spezzati, in modo da agevolare l'esecuzione di alcuni tagli altrimenti impossibili con un modello metallico.

THERMA DM210 permette di ottenere parti con superfici estremamente lisce e dettagli ad altissima risoluzione e precisione.

CARATTERISTICHE

- Superfici lisce
- Alta Accuratezza
- Alta Risoluzione

SPECIFICHE TECNICHE DEL MATERIALE LIQUIDO

Valori ambientali di utilizzo	22°C - 27°C - max, RH 40% - 60%
Aspetto / Colore	Liquido / Blu opaco
Viscosità	1800 ~2000 mPa•s at 25°C
Densità	1,26 g/cm ³

DATI TECNICI DELLA RESINA DOPO IL TRATTAMENTO UV

Durezza superficiale (Shore D)	85 ~ 90
Resistenza a flessione (MPa)	50 ~ 135
Modulo elastico a flessione (MPa)	1450 ~ 2800
Allungamento a rottura (%)	1 ~ 4
Resistenza a trazione(Mpa)	20 ~ 45
Modulo elastico (Mpa)	1550 ~ 3100
HDT@0,46 MPa	56 ~ 98
Applicazione / Uso	Master in gomma

Specifiche tecniche soggette a cambiamento senza preavviso.



