

FUSIA DC500

Scheda Tecnica

TDS IT_FUSIADC500_102019



RESINA PER INCASTONARE PIETRE E PAVE'

FUSIA DC500 è stata sviluppata appositamente per la fusione diretta a cera persa di modelli orafi. FUSIA DC500 permette la costruzione di parti dettagliate con alta qualità di risoluzione, accuratezza e superfici lisce che non necessitano di ulteriore finitura manuale.

FUSIA DC500 è il materiale perfetto per i modelli sottili di filo intrecciato o a rete e permette di incastonare le pietre direttamente nel modello in resina prima della fusione.

LA SERIE FUSIA

La serie Fusia include tutti i materiali adatti per la fusione diretta di modelli orafi. Questi materiali sono sviluppati e prodotti internamente da DWS.

FUSIA DC500, assieme a tutti gli altri materiali delle serie Fusia, sono stati sviluppati appositamente per le stampanti 3D DWS della divisione gioielleria.

SUGGERIMENTI PER IL DESIGN

FUSIA DC500 è un materiale fotosensibile per le stampanti 3D stereolitografiche DWS, adatto per la fusione diretta di modelli orafi lisci e dettagliati, con pavé.

CARATTERISTICHE

- Superfici lisce
- Modelli dettagliati
- Design spessi
- Facile da fondere
- Alta accuratezza
- Colore giallo chiaro

SPECIFICHE TECNICHE DEL MATERIALE LIQUIDO

Valori ambientali di utilizzo	22°C - 27°C - max, RH 40% - 60%
Aspetto / Colore	Liquido / Giallo chiaro
Viscosità	300 ~ 400 mPa•s at 25°C
Densità	1,08 g/cm ³

DATI TECNICI DELLA RESINA DOPO IL TRATTAMENTO UV

Durezza superficiale (Shore D)	52 ~ 54
Applicazione / Uso	Fusione diretta

Specifiche tecniche soggette a cambiamento senza preavviso.

DWS srl

Via della Meccanica 21 - 36016 Thiene (VI) - Italy

T: +39 0445 810810 - E: info@dwssystem.com - I: www.dwssystem.com

